# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

**ДЛЯ ПОДБОРА АППАРАТА ТЕПЛООБМЕННОГО ПЛАСТИНЧАТОГО**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Название организации** |  |
| **Координаты** | **Город** |  |
| **заказчика** | **Тел., e-mail** |  |
|  | **Контактное лицо** |  |
| **Объект** |  | |
| **Сфера** |  | |

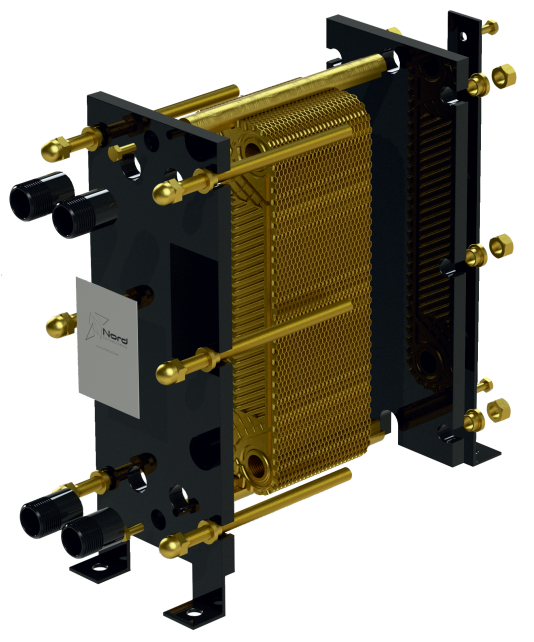
**НАЗНАЧЕНИЕ ПАСТЕРИЗАЦИЯ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Продукт** |  | | | | |
| **Производительность (расход)** |  | | | | |
| **Температура продукта (0С)** | Вход | Выход | | | Пастеризация |
| **Коэффициент регенерации (%)\*** |  | | | | |
| **Количество секций** |  | | | | |
| **Хладоноситель** | Тип | | Кратность\* | | |
| Температура (0С) | | Ограничение по расходу\* | | |
| **Теплоноситель** |  | | Давление пара на входе (ата) | | |
| Температура (0С) | | Ограничение по расходу\* | | |
| **Предусмотреть подключение** | Сепаратора | | | Гомогенизатора | |
| Температура (0С) | | | Температура (0С) | |
| **Допустимое падение давления, (бар)** | На линии продукта | | | | |
| На линии хладоносителя | | | | |
| На линии теплоносителя | | | | |
| **Расчетное давление** |  | | | | |
| **Содержание твердых частиц их максимальный условный диаметр** |  | | | | |
| **Требования к габаритам\*** |  | | | | |
| **Дополнительные сведения** |  | | | | |

\*заполняется при желании выдержать определенное значение

Теплофизические свойства сред

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Характеристика** | **Ед. изм.** | **Греющая среда** | | **Нагреваемая среда** | |
| **Температура** | 0С |  |  |  |  |
| **Плотность** | кг/м3 |  |  |  |  |
| **Теплоемкость** | кДж/кг\*К |  |  |  |  |
| **Теплопроводность** | Вт/м\*К |  |  |  |  |
| **Вязкость** | мПа\*с |  |  |  |  |

**ЗАПОЛНЕННЫЙ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ОТПРАВИТЬ:** [**info@whitenord.com**](mailto:info@whitenord.com)

**ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ**

**WHITENORD:**

✔ уникальная система защиты проекта "зеркало"

✔ дополнительная механическая обработка плит

✔ высокое качество сборки, внимание к мелочам

✔ до 5 лет гарантии на теплообменник

✔ изготовление ПТО в течение 1-2 рабочих дней